УСТРОЙСТВО МЕХАНИЧЕСКОЕ ДЛЯ ОБВЯЗКИ ГРУЗОВ

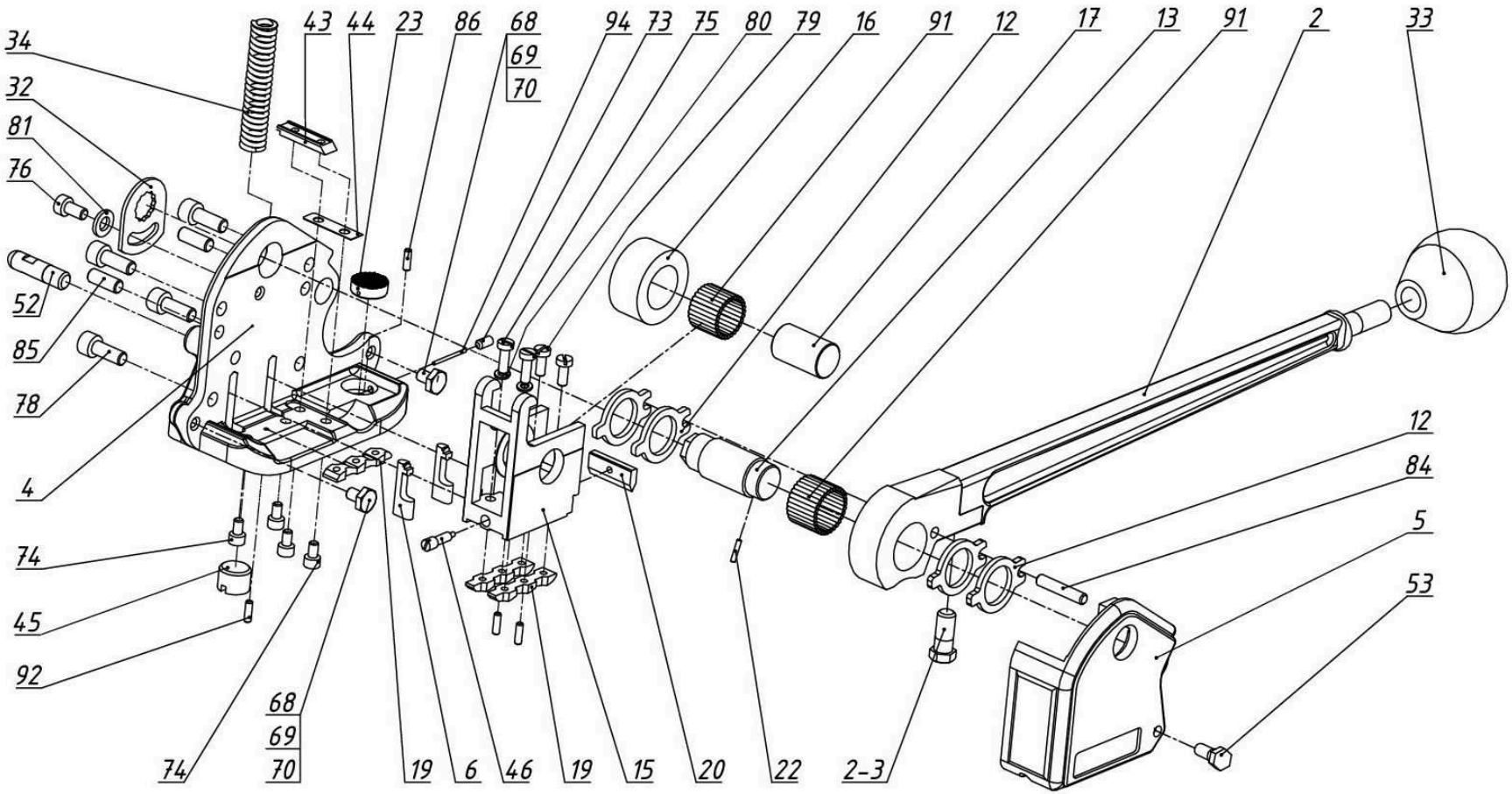
М4К-32



РУКОВОДСТВО ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ

Перед использованием устройства ознакомьтесь с инструкцией

Прорезной механизм изделия М4К-32

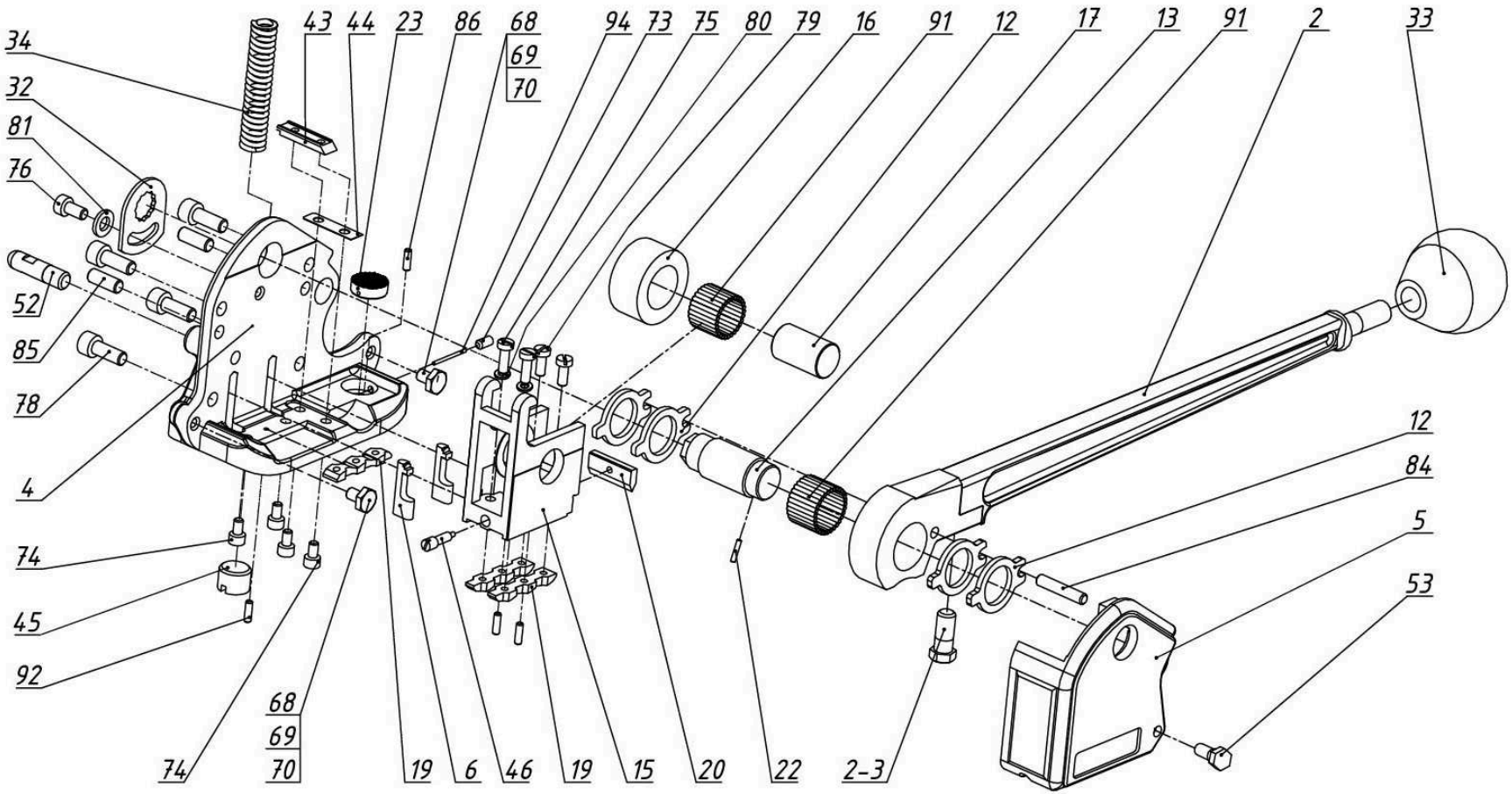


поз.68 – для ширины ленты 16мм ;
поз. 69 – для ширины ленты 13 мм;
поз. 70 – для ширины ленты 19 мм.

2

3

Прорезной механизм изделия М4К-32



поз.68 – для ширины ленты 16мм ;
поз. 69 – для ширины ленты 13 мм;
поз. 70 – для ширины ленты 19 мм.

3

ВВЕДЕНИЕ

Настоящее Руководство по эксплуатации устройства для обвязки грузов металлической лентой (далее по тексту «устройство») предназначено для ознакомления с принципом его действия, а также содержит сведения, необходимые обслуживающему персоналу для его правильной эксплуатации.

1. НАЗНАЧЕНИЕ

1.1. Устройство может применяться в различных отраслях промышленности при формировании грузовых единиц, в частности, транспортных пакетов из пиломатериалов, кирпича, стеклопакетов, разборной мебели и пр.

1.2. Устройство предназначено для обвязки перечисленных грузов стальной лентой шириной 26-32 мм. Толщина лент может быть до 0,80 мм при их прочности до 850 Н/мм^2.

1.3. Устройство может эксплуатироваться в помещениях и на открытых площадках во всех климатических зонах.

2. ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

2.1. Усилие натяжения ленты, Н.....6000;

2.2. Прочность «замка»..... ~ 80% от прочности ленты;

2.3. Габаритные размеры, мм.....490х 105 х 185;

2.4. Вес, кг.....4.

3. КОНСТРУКЦИЯ

3.1. Принцип действия устройства заключается в натяжении концов ленты, обвязанной вокруг упаковываемого объекта, образовании самозатягивающегося замка и отрезании свободного конца ленты.

3.2. Устройство (рис. 1) состоит из натяжного механизма и механизма образования замка и отрезания ленты (прорезного механизма). Натяжной механизм включает в себя натяжную рукоятку 1, храповое колесо 29, рукоятку 3, натяжной ролик 24, вал 25, проставку 31, регулировочный винт 39. В устройстве натяжной ролик 24 предварительно прижат к натягиваемой ленте пружиной 34. Прорезной механизм состоит из корпусов 4 и 5, прорезной рукоятки 2, поршня 15 с размещенными на нем двумя просечными ножами 19 и отрезным

ножом 20. Ответный (нижний) просечный нож 19 крепится к корпусу 4. После образования «замка» лента с нижнего ножа 19 снимается выдергивателями 6.

4. РЕГУЛИРОВКА

4.1. В состоянии поставки устройство, как правило, отрегулировано на толщину ленты 0,5мм.

4.2. Необходимость перерегулировки устройства на требуемую толщину ленты оценивается по качеству отрезания верхней ленты. При этом на нижней ленте не должно быть следа «надсечки» от отрезного ножа.

4.3. Регулировка производится следующим образом (Рис.1,2):

4.3.1. Отвинтите винт 76.

4.3.2. Поверните ось 13 с фиксатором 32 на угол 20-25° по часовой стрелке (если смотреть на торец оси 13 с меткой) при перенастройке на ленту толщиной 0,63мм и то же против часовой стрелки при ленте толщиной 0,3мм.

4.3.3. При необходимости произведите переустановку фиксатора 32 на шестигранном конце оси 13 на одну грань, затяните винт 76.

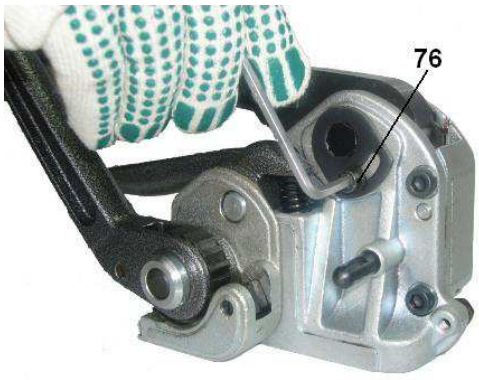


Рис. 2

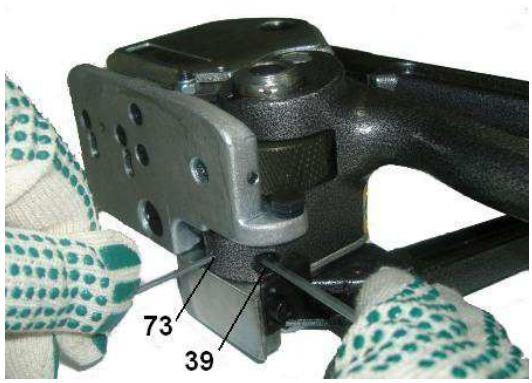


Рис. 3

4.4. Для регулировки зазора между натяжным роликом 24 и пятой 23 (Рис.3) отвинтите штифт 73 и завинтите винт 39 при необходимости увеличить зазор или вывинтите его при необходимости уменьшить зазор. Затяните штифт 73. Зазор между натяжным роликом и пятой должен быть 0,1-0,3мм.

4.5. Натяжная рукоятка 1 может иметь два положения: нижнее и верхнее.

Для выбора удобного для работы исходного положения натяжной рукоятки отвинтите винт 76, крепящий упор 51 и поверните упор на 90°, после чего затяните винт 76. (см. рис. 1)

5. ПОДГОТОВКА К РАБОТЕ.

5.1. Перед началом эксплуатации устройства рабочий и обслуживающий персонал должен быть ознакомлен с настоящим руководством.

5.2. Проверьте соответствие регулировки устройства используемой упаковочной ленте и, при необходимости, произведите настройку изделия, как это указано в разделе 4.

6. ПОРЯДОК РАБОТЫ

6.1. Установите устройство на горизонтальную поверхность упаковываемого объекта рукоятками 1, 2, 3 (Рис.5) на себя. Допускается производить обвязку при вертикальном расположении устройства.

6.2. Обтяните упаковываемый объект стальной лентой внахлест (сверху должна быть лента, идущая от размотчика). Если для упаковки используется лента, нарезанная кусками мерной длины, то верхний конец ленты должен быть направлен «на себя».

6.3. Положив правую руку на прорезную рукоятку 2, поднимите прижимную рукоятку 3 вверх до упора. Левой рукой заправьте оба конца ленты в образовавшийся проем вплотную к корпусу 4. Отпустите прижимную рукоятку 3 вниз так, чтобы боковой упор 47, перекрывал торцы заправленной ленты (Рис. 1, 4).



Рис. 4

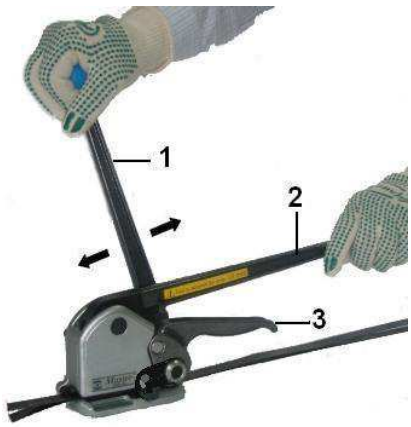


Рис. 5

6.4. Удерживая устройство левой рукой за прорезную рукоятку 2, произведите натяжение ленты натяжной рукояткой 1 движением правой руки от упора 51 до упора 52. При этом усилие ленты при «дожатии» натяжной рукоятки не должно быть чрезмерным во избежание разрыва ленты (Рис.1, 5).

6.5. Придерживая натяжную рукоятку 1, поверните прорезную рукоятку 2 «от себя» до упора и верните ее в исходное положение (Рис.6).

6.6. Положив правую руку на прорезную рукоятку 2, поднимите прижимную рукоятку 3 и, сдвинув устройство вправо, освободите ленту (Рис.7).

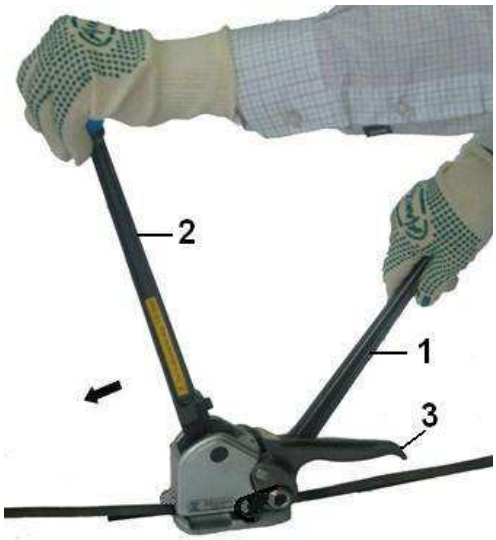


Рис.6



Рис. 7

6.7. Проверьте визуально качество соединения ленты «в замок».

Примечание 1: Имеется возможность перенатянуть ранее выполненную обвязку , если она ослабла в связи с природой упаковочных материалов (усушка, утряска и т.п.), для этого при первоначальном натяжении необходимо оставлять длину выступающего из устройства конца нижней ленты приблизительно 150мм. Расположите устройство перед первоначальным соединением так, чтобы «замок» находился позади натяжного ролика 24, и повторите операции п.п. 6.3. – 6.7.

Примечание 2: Для работы с лентами повышенной толщины и прочности (п. 1.2.), по отдельному заказу, устройство может комплектоваться удлинителем рукоятки поз. 2-4 (рис. 9).



Рис. 9

7. ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ И РЕМОНТ

7.1. Техническое обслуживание устройства заключается в:

7.1.1. Удалении, в конце каждой смены, инородных тел и грязи с ножей 19, ролика 24 и пяты 23.

7.1.2. Обработке, каждую неделю, смазкой типа WD-40 выдергивателей 6, (в отверстие на подошве корпуса 4) и ролика 16 с игольчатыми роликами 91 (под колодку при отведенной рукоятке 2).

7.1.3. Периодическом обслуживании, каждые полгода, с разборкой прорезного и натяжного механизмов, замене ножей 19, удалении грязи со всех деталей и их смазкой маслом типа Bizol-K2K-30.

7.2. По вопросам ремонта и получения запчастей следует обращаться на предприятие – изготовитель или к его официальным дилерам.

8. ПРАВИЛА ХРАНЕНИЯ И ТРАНСПОРТИРОВАНИЯ

8.1. Устройство должно храниться в помещении в законсервированном виде.

8.2. Допускается транспортирование устройств любым видом транспорта, упакованного в картонную или деревянную тару.

9. ГАРАНТИЙНЫЙ ТАЛОН

Изготовитель гарантирует безотказную работу устройства в течение 12 месяцев со дня отгрузки потребителю **при условии соблюдения требований настоящего руководства.** Гарантия не распространяется на трущиеся детали (п. 19, 20, 23, 24 согласно схемам натяжного и прорезного механизмов).

Гарантийный ремонт производится бесплатно на предприятии-изготовителе, дилером или по месту эксплуатации устройства по договоренности между изготовителем или дилером и потребителем.

Ремонт устройства после окончания срока гарантии производится по отдельному договору.

Устройство М4К-32 №_____

Дата продажи_____

М.П.

Подпись продавца_____